

Filtertechnik

STANDZEITEN VERLÄNGERT

Präzisionswerkzeugbau Dettinger konnte mit der Anschaffung einer druckluftbetriebenen Kühlmittelreinigungsanlage ScherLomat von HVS die Standzeit des Kühlmittels verdoppeln. Vorteil: Die Anlage rechnet sich in kurzer Zeit.

Trotz der umweltfreundlichen und wirtschaftlichen Trockenbearbeitung laufen in Deutschland noch zirka 90 Prozent der Metallbearbeitung mit KSS. Mit Wasser gemischte Kühlmittel reinigen ist allerdings ein Problem, vor allem dann, wenn die Maschinen nicht ausgelastet sind: Denn bei längerem Stillstand kippt das KSS. Diese Probleme kennt Geschäftsführer Thilo Dettinger vom Präzisionswerkzeugbau Dettinger in Mühlacker bestens. Die eingesetzten Skimmer waren zwar tagelang im Einsatz, das Kühlmittel wurde dadurch aber nicht wirklich sauber. Deshalb sah sich Dettinger nach einer leistungsfähigeren Lösung um – und wurde im benachbarten Ölbronn fündig.

Bei der HVS Werkzeugmaschinen GmbH, dem Hurco-Vorführcentrum Südwest in Ölbronn, hatte man ein ähnlich gelagertes Problem: Nach einer Maschinenvorführung kam es durchaus

Der ScherLomat saugt 2 bis 3 mm unter dem Wasserniveau über eine Doppelmembranpumpe und einen Schwimmer den Ölfilm an der Emulsionsoberfläche ab. Öl und Wasser werden getrennt und das gefilterte Kühlmittel dem Kühlmittelkreislauf wieder zugeführt.



vor, dass eine Maschine und damit auch das KSS bis zur nächsten Vorführung über mehrere Wochen stand. Die Folge auch hier: das Kippen des KSS.

Die bislang am Markt angebotenen Kühlmittelreinigungsanlagen wurden aus Sicht der Verantwortlichen diesen aktuellen Anforderungen nicht gerecht. Zudem sollte ein Gerät an unterschiedlichen Maschinentypen ohne elektrischer Energie und Überwachung einfach zu betreiben sein. Aus diesen Überlegungen heraus wurde von HVS die druckluftbetriebene Kühlmittelreinigungsanlage ScherLomat JTU 8000/8010 für die hauseigenen Dreh- und Fräszentren entwickelt.

(JTU 8010) Biozid zugeführt werden.

Den Vorteil dieser Funktionsweise sieht Dettinger darin, dass einerseits kein Elektroanschluss benötigt wird, die erforderliche Luftmenge äußerst gering ist und das Gerät kontinuierlich, also auch nachts Kühlmittel selbständig reinigt. Das heißt, der ScherLomat lässt sich an jeder Dreh- und Fräsmaschine einsetzen. Hierfür muss lediglich einmalig die Schwimmerhalterung angepasst werden. Dettinger geht allerdings noch einen Schritt weiter: „Ich kann mir auch vorstellen, den ScherLomat an unseren Schleifmaschinen einzusetzen.“ Bei der zu erwartenden Kosteneinsparung ist dieser Wunsch nachvollziehbar. Die Werkzeugmaschinenstillstandszeiten werden enorm gesenkt, die Standzeiten des Kühlmittels erhöht und damit gleichzeitig die Entsorgungskosten reduziert. Einer HVS-internen Untersuchung zu Folge rechnet sich der Einsatz bei vier Werkzeugmaschinen bereits nach elf Monaten. ←

Im Profil

Theo A. Dettinger GmbH & Co. KG

Dettinger beschäftigt sich seit mehr als 30 Jahren mit der Herstellung von Stanz-, Folge- und Verbundwerkzeugen für nahezu alle Industriezweige. Zum Produktionsprogramm zählen auch Vorrichtungen, Sonderstanzanlagen, Baugruppen für Werkzeuge und Sondermaschinen, Prüflehren sowie Einzelteile, Serienteile und Werkzeugsatzteile. Darüber hinaus übernimmt das Unternehmen auch Lohnarbeiten wie CNC-Drehen, CNC-Fräsen mit Bearbeitungszentrum, 5-Achsen-Simultanfräsen, Lehrenbohren, Senkerodieren und Drahterodieren, Rundschleifen, Flachsleifen und Profilschleifen, CNC-Koordinatenschleifen und Stanzen.

Einfache Funktionsweise

Die Funktionsweise ist relativ einfach: Der ScherLomat saugt zwei bis drei Millimeter unter dem Wasserniveau über eine Doppelmembranpumpe und einen Schwimmer den Ölfilm an der Emulsionsoberfläche ab. Öl und Wasser werden anschließend getrennt und das gefilterte Kühlmittel dem Kühlmittelkreislauf wieder zugeführt. Das abgetrennte Öl dagegen wird in einem gesonderten Behälter aufgefangen. Ist es bereits zu einer Bakterien- oder Pilzbildung gekommen, kann dem Kühlmittel über einen separaten Schlauch



Theo A. Dettinger GmbH & Co. KG,
D-75417 Mühlacker, Tel.: 07041/9605-0,
E-Mail: info@dettinger-tad.de

HVS Werkzeugmaschinen GmbH,
D-75248 Ölbrunn-Dürrn, Tel.: 07237/48680-0,
E-Mail: info@hvs-gmbh.de

Die Winkelkopfspezialisten mit neuen Größen

5 bis 5.000 Nm übertragbar auf kleinstem Bauraum.



NXT Generation
Mehr Drehmoment - mehr Leistung

Bewährte Rotationsmechanik ganz nach Ihren Wünschen.

Fordern Sie weitere Infos an!
Telefon +49 70 42 83 21-0
E-Mail info@romai.de

Angetriebene Werkzeuge • Winkelköpfe • Schnell-Lauf-Spindeln • Stationäre und wechselbare Mehrspindelköpfe

www.romai.de